

Trogkettenförderer 2

Tausch der Kette

Bereich: Maschinenbau
Thema: Technischer Industrieservice
Sondermaschinenbau

Ausführungszeitraum: 2 Wochen

Beschreibung

Die EBE besitzt und betreibt am Standort in Elsfleth ein mit naturbelassenem Holz befeuertes Biomasse-Heizkraftwerk, das 2014 in Betrieb genommen wurde. Wir haben für den Kunden folgende Leistungen am Trogkettenförderer 2 durchgeführt: die Demontage der alten Kette inklusive Merloeinsatz, den Tausch sämtlicher Schienen und Zahnsegmente am Antrieb, die Montage der neuen Kette inklusive Merloeinsatz, die Montage der Bodenbleche inklusive Verbindungselemente (zum Beispiel Schrauben und Muttern) und den Probelauf der Maschine.

Dieses Projekt hat viel Planung im Voraus benötigt. Zudem standen unsere Fachkräfte unter Zeitdruck, da die Arbeitsabläufe des Kunden während der Montagearbeiten beeinträchtigt wurden. Aus diesem Grund haben die Monteure im 2-Schichtbetrieb gearbeitet, sodass innerhalb von zwei Wochen der Trogkettenförderer wieder einsatzbereit war.

Technische Daten

- Schleißschiene in HB 450: 170,00m
- Niederhalterschienen aus Winkel 50x90x8: 85,00m
- 8 Bodenbleche t=10mm, Breite: 1300, Länge: 570-2800, Hardox HB 450



Kunde	Referenzadresse	Projektverantwortlich
EBE - Elsflether Bioenergie GmbH Am Tidehafen 7, 26931 Elsfleth Postfach 12 45 77696 Oberkirch	EBE - Elsflether Bioenergie GmbH Am Tidehafen 7 26931 Elsfleth	Stefan Koopmann Abteilungsleiter Maschinenbau 04401 9808-22 s.koopmann@barghorn.de