

Fertigung eines Blattlagerprüfstands

Ausführung der Stahl- und Maschinenbauarbeiten

Bereich: Maschinenbau
Thema: Sondermaschinenbau
Ausführungszeitraum: ca. 4 Monate

Beschreibung

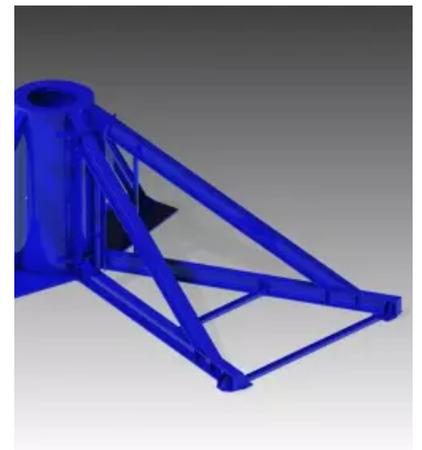
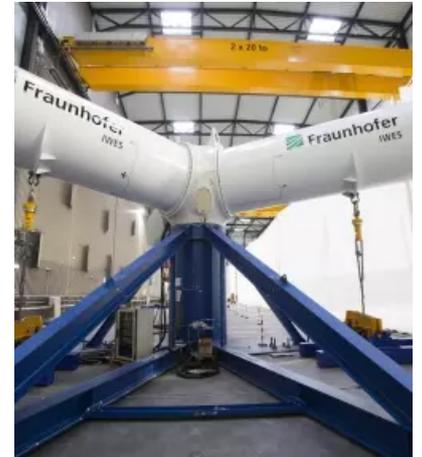
Wir fertigten eine massive Stahlkonstruktion, die es dem Kunden ermöglicht Blattlager für Windkraftanlagen zu testen, um in der Windenergie-Forschung weitere Fortschritte zu erlangen. Die Besonderheit bei dem Projekt lag in den Dimensionen und Materialstärken (30-120mm), welche ein erhöhtes schweißtechnisches Know-how verlangten. Durch die Einstufung des Bauteils in die execution class 3 (EXC3) nach DIN EN 1090-2 war für dieses Projekt auch ein erhöhter Prüfaufwand obligatorisch vorgeschrieben.

Im Anschluss an das Schweißen wurde die Hauptbaugruppe (12t Einzelgewicht!) mechanisch bearbeitet.

Bilder mit freundlicher Unterstützung von:
<http://www.windenergie.iwes.fraunhofer.de>

Technische Daten

- Gesamtgewicht des Prüfstands: ca. 18t
- Einzelgewicht der Hauptbaugruppe: ca. 12t
- Abmessungen (LxBxH): 9.500 x 8.000 x 3.550 mm
- Abmessung des Hauptrohres Ø: 1.930 mm



Kunde

Fraunhofer Institut für
Windenergie und
Energiesystemtechnik
IWES
Am Seedeich 45
27572 Bremerhaven

Referenzadresse

IWES
Am Seedeich 45
27572 Bremerhaven

Projektverantwortlich

Thade Daniel
Abteilungsleiter Stahlbau
04401 9808-21
t.daniel@barghorn.de