

Kläranlage Seehausen

Instandsetzung Halberg Pumpe

Bereich: Maschinenbau
Thema: Stahlwasserbau
 Sondermaschinenbau
 Pumpen-/Getriebeservice

Ausführungszeitraum: 8 Monate

Beschreibung

Die hanseWasser Bremen GmbH reinigt mit zwei modernen Kläranlagen die Abwässer aus der Freien Hansestadt Bremen und benachbarten Gemeinden. Die Kläranlage Seehausen ist die größere der beiden Anlagen. Rund 130.000 Kubikmeter Schmutzwasser werden pro Tag in Seehausen gereinigt.

Unser Kunde hat uns mit dem Ausbau, der Zerlegung, der Befundung und der Montage der Halberg Pumpe Typ RKVA 06001 beauftragt. Im Zuge der Instandsetzung haben wir unter anderem die stark korrodierte Einlauf- und Übergangskante zum Schleißring ausgedreht. Zudem war ein Ausbuchen und Einschweißen mit einem neu angefertigten Flansch notwendig. Die einzelnen Leitbleche im Stern wurden einer Teilerneuerung unterzogen. Die durch den Durchfluss des Wassers stark beanspruchten Stellen haben eine Belzonabeschichtung erhalten. Das Keramiklager und die Lagereinheiten für die Propellerverstelleinheit wurden ausgetauscht.

Wie drei der Fotos verdeutlichen, waren die Teile in einem schlechten Zustand und unseren Fachkräften lagen keine Daten zu der Pumpe vor, weshalb die Aufarbeitung eine Herausforderung dargestellt hat. Es wurden Sonderanfertigungen hergestellt.

Technische Daten

- Halberg Pumpe, Typ RKVA 06001
- Pumpe komplett: ca. 4.300 kg
- Fundamentring: ca. 300 kg
- Antriebsmotor: ca. 1.494 kg



Kunde	Referenzadresse	Projektverantwortlich
hanseWasser Bremen GmbH Birkenfelsstr. 5 28217 Bremen	hanseWasser Bremen GmbH Kläranlage Seehausen Seehauser Landstr. 99 28197 Bremen	Stefan Koopmann Abteilungsleiter Maschinenbau 04401 9808-22 s.koopmann@barghorn.de