

# Zertifikat

Nr.: MZ. 3834-2025-0014

Die Metall-Zert GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Barghorn GmbH & Co. KG**  
Am Sieltief 1  
D – 26919 Brake

den Nachweis erbracht hat die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

**DIN EN ISO 3834-2:2021**

für den Anwendungsbereich

**Maschinenbau, Fahrzeugbau, Lastaufnahmemittel, tragende Teile im  
bauaufsichtlichen Bereich nach DIN EN 1090-1 und DIN EN 1090-2 EXC3.**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Dieses Zertifikat ist gültig vom **11.03.2013** bis **11.03.2028**

Essen, den 31.03.2025

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert



**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Barghorn GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Am Sieltief 1</b> <b>D - 26919 Brake</b>
--	---

<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Steffen Grunewald, 24.08.1986, IWE
<b>Vertreter:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Gunnar Barghorn, 09.06.1967, IWE
<b>Unterstützer:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum)	Daniel Thade, 04.09.1971, IWS

Schweißprozess (EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608
111	1.1; 1.2
135	1.1; 1.2
141	8
783	1.1

angewandte, unterstützende Normen gemäß EN ISO 3834-5:2022	
Schweißer und Bediener	ISO 9606-1; ISO 14732
Schweißaufsichtspersonal	ISO 14731
Personal für die zerstörungsfreie Prüfung	ISO 9712
Schweißanweisungen	ISO 15609-1
Qualifizierung von Schweißverfahren	ISO 15607; ISO 15610; ISO 15614-1
Wärmenachbehandlung	entfällt
Überwachung und Prüfung während des Schweißens	ISO/TR 17641-2
Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	ISO 17635; ISO 17637; ISO 17638; ISO 17640
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	ISO 17662
Andere Schmelzschweißprozesse	ISO 14555

Andere Dokumente, auf die in den zutreffenden Produktnormen verwiesen wird	
ISO 3452-1	entfällt