

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2398-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2398 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Barghorn GmbH & Co. KG
Am Sieltief 1
D – 26919 Brake

Herstellerwerk(e): Barghorn GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Sieltief 1
D – 26919 Brake

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Steffen Grunewald, 24.08.1986, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Gunnar Barghorn, 09.06.1967, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Thade Daniel, 04.09.1971, IWS
Stefan Wakengut, 28.04.87, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 11.03.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 11.03.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 11.09.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im
Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN
ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 31.03.2025

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

